JILONG

KL-360T
干线光纤熔接机

6s
快速熔接

16s
快速加热

0.01dB
平均损耗

免工具
更换电极棒

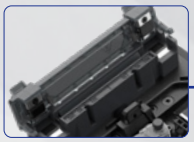
全自动
熔接加热

纤芯可视

特征描述

- 5.0”英寸 高清LCD显示屏
- X,Y,XY,X/Y: 320倍放大，纤芯清晰可见
- 适用于SM/MM/DS/NZDS/BIF单芯光纤线
- 平均熔接损耗0.01dB
- 体积小、重量轻，携带方便
- 6S熔接,16S快速加热
- 5000次的电极使用寿命
- 专用三合一夹具，支持跳线、尾纤、裸纤、皮线
- 可储存10000组熔接结果、100组图像存储
- 5200mAh电池容量,可循环熔接(含加热)260次

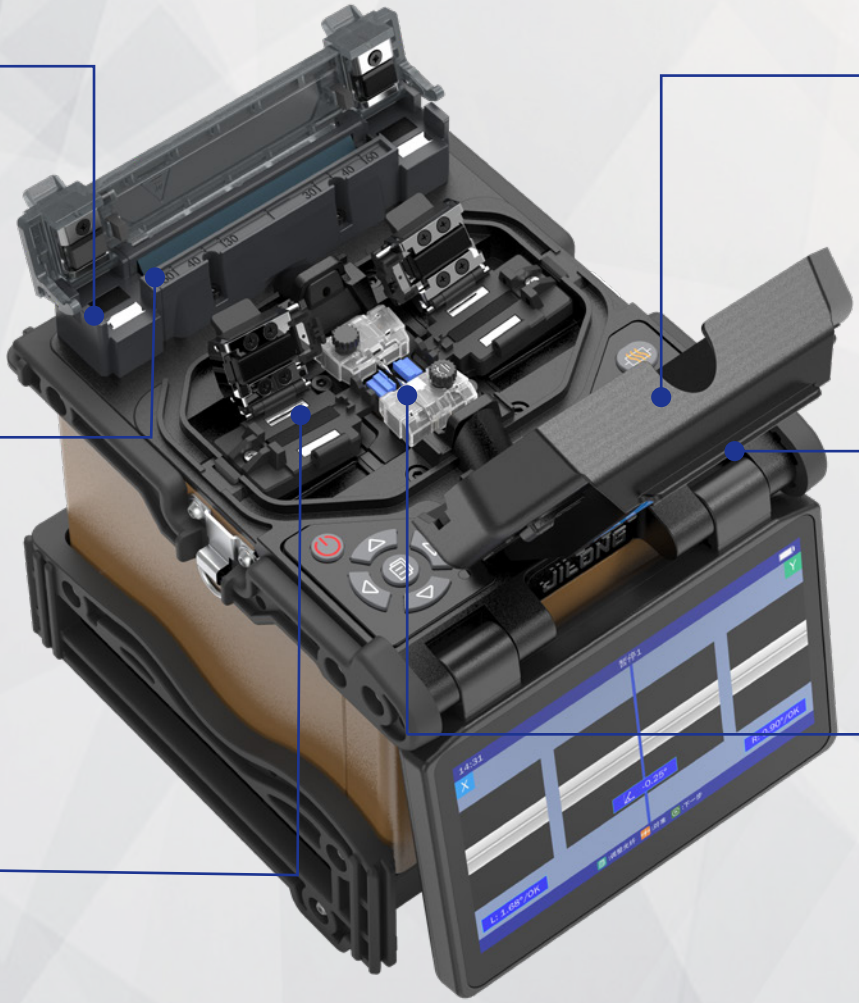
产品卖点



可拆卸式
SOC热熔夹具

熔接时间快达6S
加热时间快达16S

专用三合一夹具



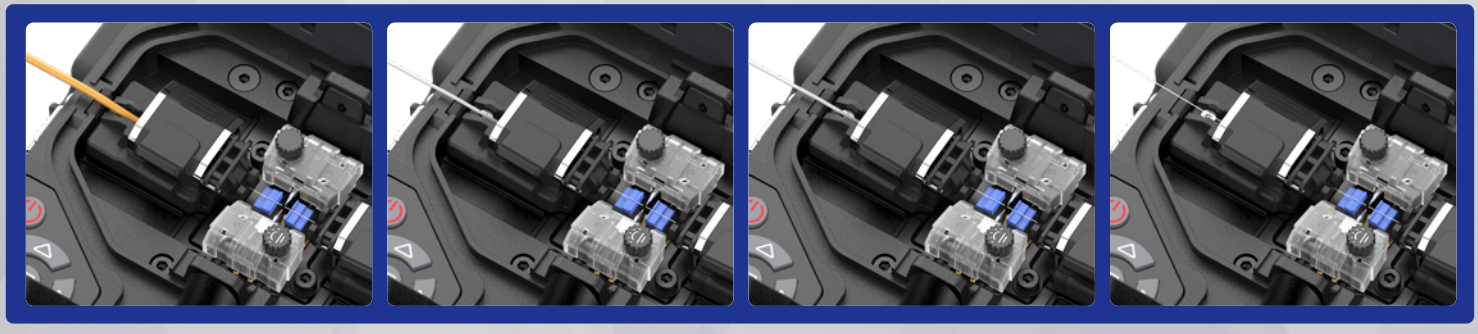
陶瓷光纤压锤
经久耐用

免工具更换电极棒

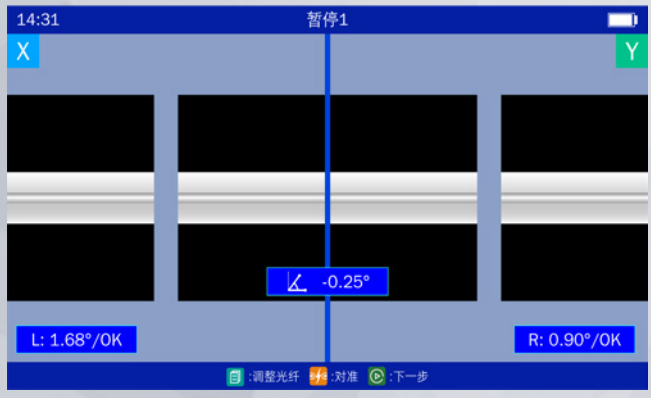
特殊V型槽设计

三合一通用夹具

夹具适合裸纤、3.0mm跳线、尾纤、FTTH光纤



产品介绍



6s
快速熔接

16s
快速加热

260次
循环熔接加热

六马达

5200mAh
电池容量

丰富拓展性
独特切割刀操作台设计

发明专利申请号: 202210544729.X
实用新型专利号: ZL202221202906.8

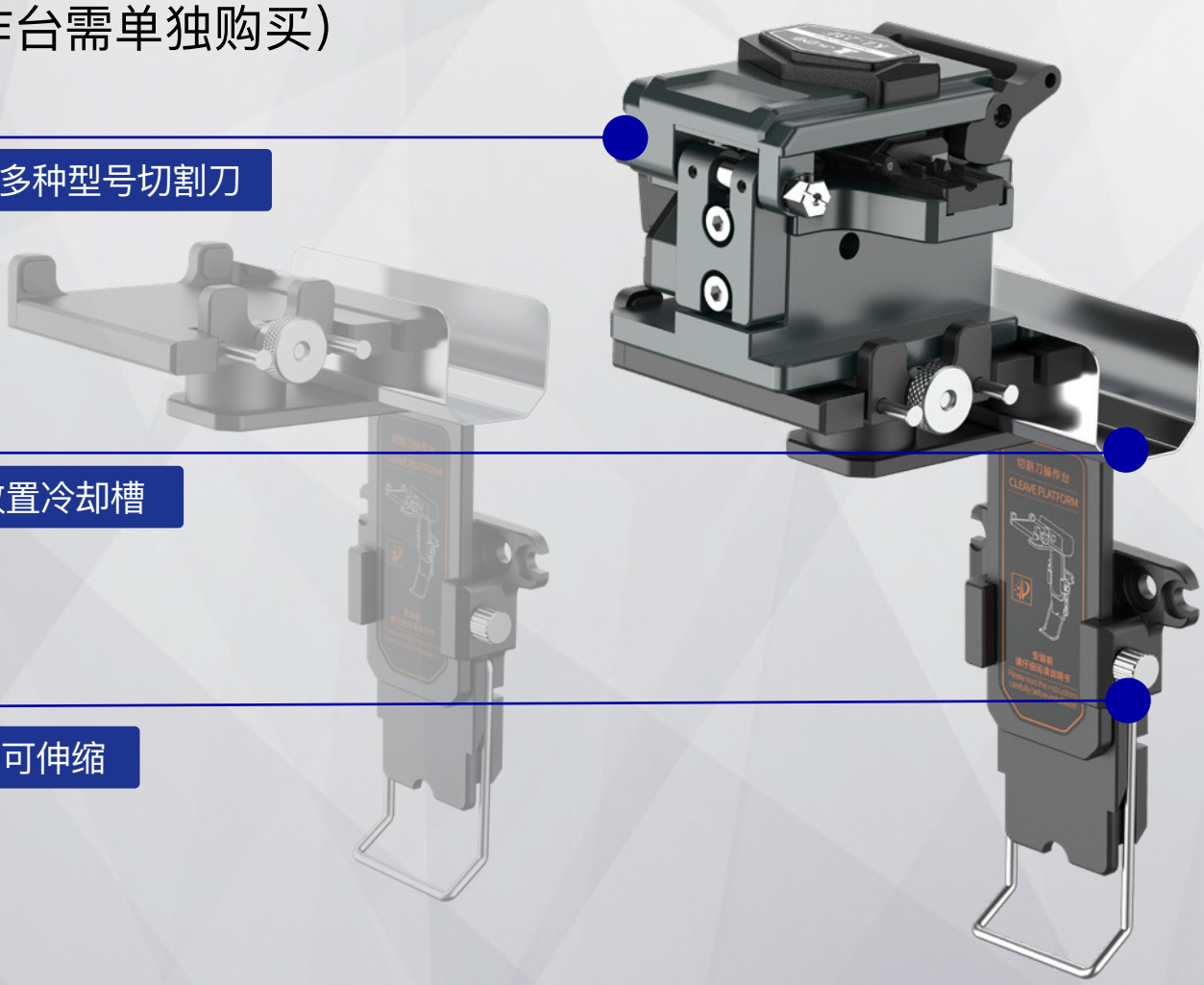
光纤操作台介绍

(操作台需单独购买)

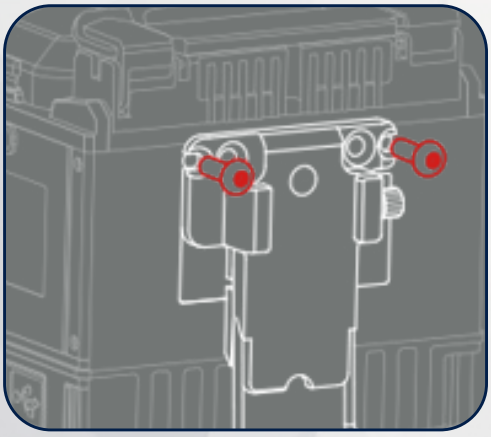
适用多种型号切割刀

可放置冷却槽

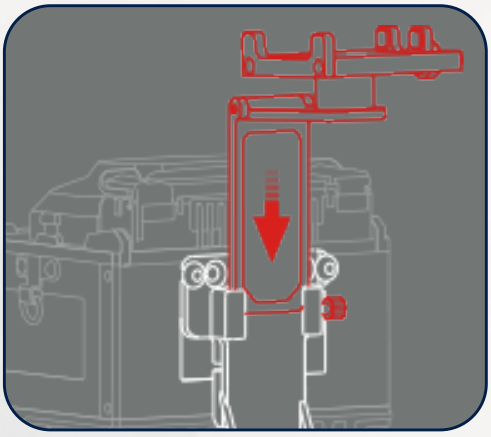
高度可伸缩



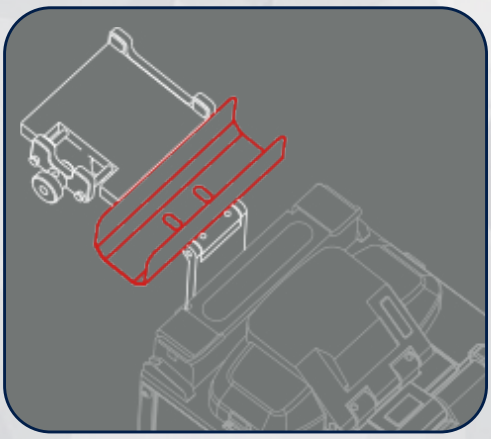
光纤操作台安装说明



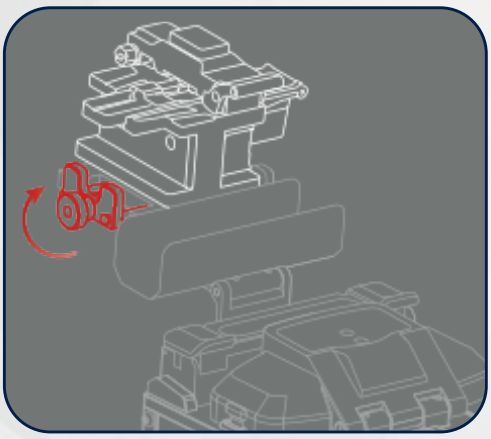
步骤 1
用螺丝钉固定底座，打紧固定机身



步骤 2
将支架插入固定底座，并拧紧手拧螺钉



步骤 3
将冷却托盘放置在支架相应位置



步骤 4
将切割刀放置在支撑板上，并拧紧手拧螺钉，至此安装完毕

（操作台需单独购买）

产品介绍

调芯方式	纤芯对准
适用光纤类型	SM(ITU-T G.652&G.657)/MM(ITU-T G.651)/DS(ITU-T G.653)/ NZDS(ITU-T G.655)
光纤种类	0.25~3.0 mm/皮线光缆
光纤夹具	可替换通用夹具、SOC夹具(可选)
光纤直径	包层直径: 80-150um，涂覆层直径:100~1000um
切割长度	8~16 mm
熔接模式	最大128组
熔接损耗	SM: 0.02dB/MM: 0.01dB/DS:0.04dB/NZDS: 0.04dB/G.657: 0.02dB ★①
回波损耗	≥60dB
熔接时间	6秒(SM G652 Quick模式)
加热时间	16秒(SM G652 250μm 40mm热缩管 快速情况下)用户可调整
适用热缩长度	20mm,30mm,40mm,50mm,60mm
加热模式	最大 32 组
电池容量	5200毫安时锂电池，每次充电支持约260次熔接+加热 ★②
电极寿命	约5000次放电 ★③
自动开始	熔接/加热
结果存储	10,000组熔接数据 或2,000组熔接图像
拉力测试	1.96~2.25N
操作条件	海拔:0~5,000米，相对湿度:0~95%，-20~50C，最大风速:15米/秒
存储条件	相对湿度 0~95%，-20~60℃℃ 温度
显示屏	5.0”英寸 高清LCD显示屏
放大与显示	X,Y,XY,X/Y:320倍放大
电源供电	输入交流：AC100-240V~50/60HZ，输出直流：DC14.0V/4.0A
端口	USB2.0
主机重量	1.6kg（无电池）/1.9kg（有电池）
主机尺寸	138H x160W x150D mm（包括橡胶保险杠）

★① 使用标准光纤，根据ITU-T和IEC的标准截断方法进行测试所得结果，损耗会由于环境以及光纤的特性而发生改变。

★② 在室温环境下测量所得到的结果，在很大程度上受到电池使用状态及操作环境的影响。

★③ 电极棒的寿命会由于环境，光纤类型以及熔接模式而发生改变。

产品配置

熔接机主机 x 1

一步式切割刀 x1

锂电池 5200mAh x1

电源线 x1

紧凑型携带箱 x1

冷却托架 x1

三口皮线钳（剥纤皮线二合一） x1

热缩管 (支) x100

酒精瓶 x1

收纳盒 x1

备用电极(pair)+美工刀+毛刷

新配置

原配置

联系我们

南京吉隆光纤通信股份有限公司

地 址:江苏省南京市六合区龙池街道虎跃东路8号

网址:www.JILONGTX.com

邮箱:info@jilongot.com

电话:400 883 6695

更多产品
关注微信公众号